

FB / * / * / * / * / * / *

Tipo de fuso

- 01 = Cone Jacobs 6
- 02 = Mandril
- 03 = ER 20 DIN 6499
- 04 = DIN 55058 Ø 20 mm

Tipo de motor

- 01 = 0,55 kW, 2 pólos, carc.71
- 02 = 0,75 kW, 2 pólos, carc.71
- 03 = 0,37 kW, 4 pólos, carc.71
- 04 = 0,55 kW, 4 pólos, carc.71

PP - Avanço intermitente (Opcional)

RPM

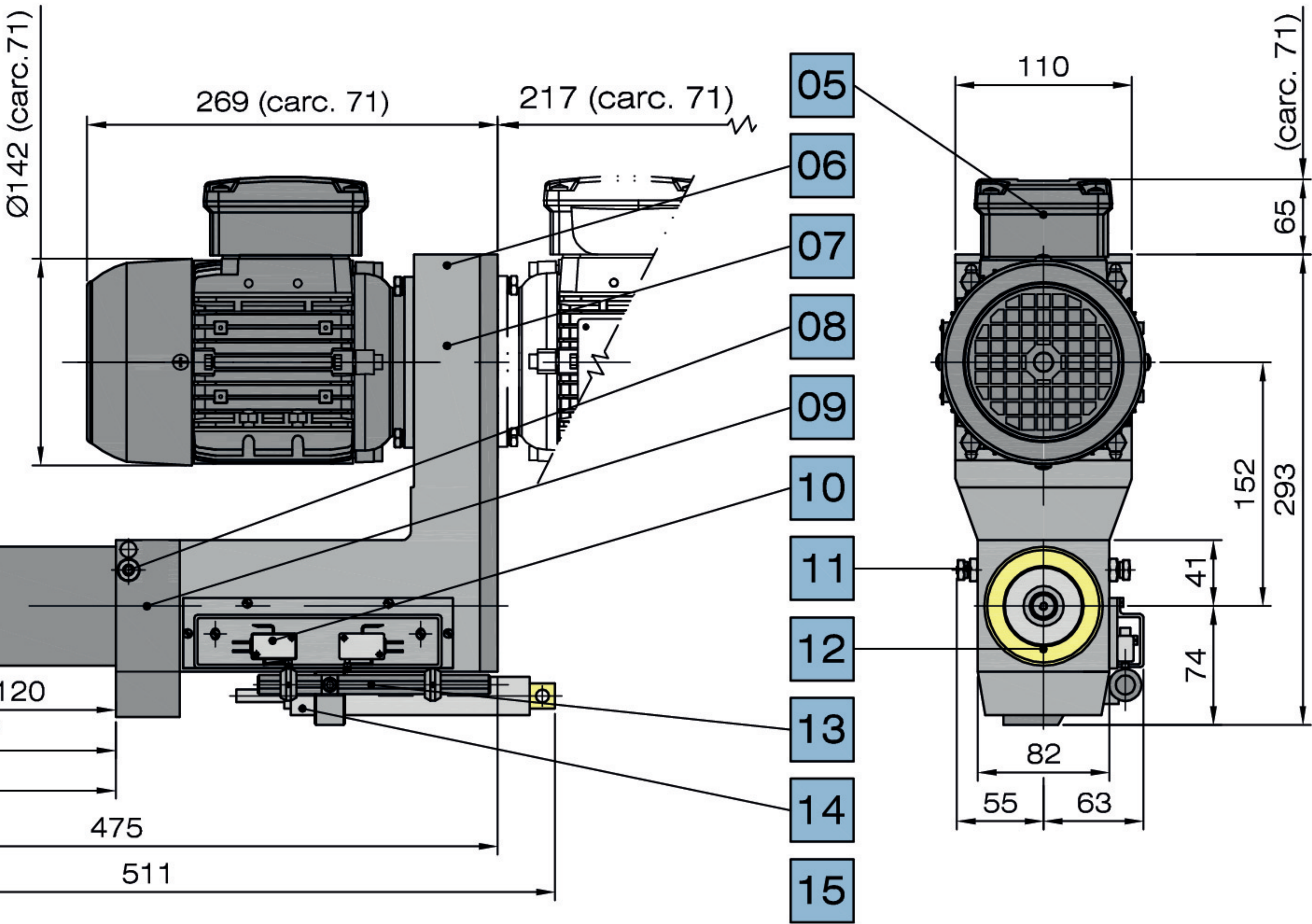
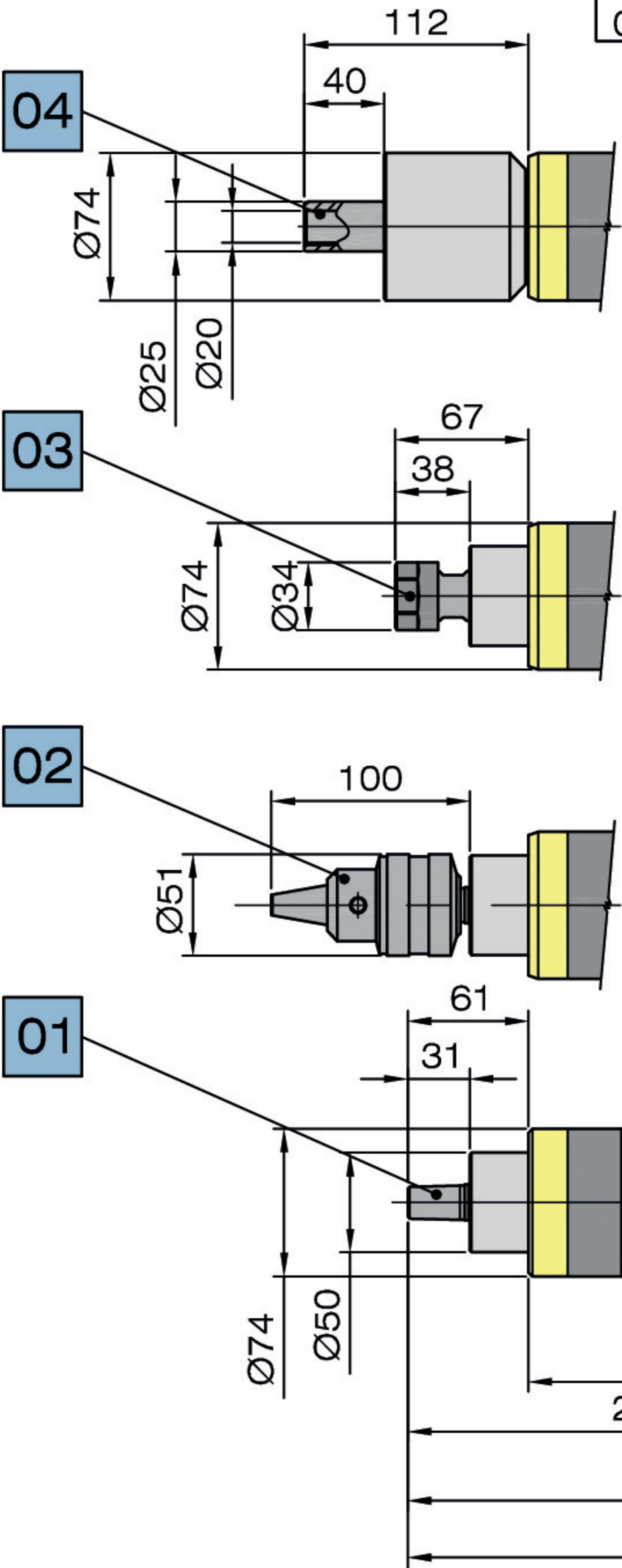
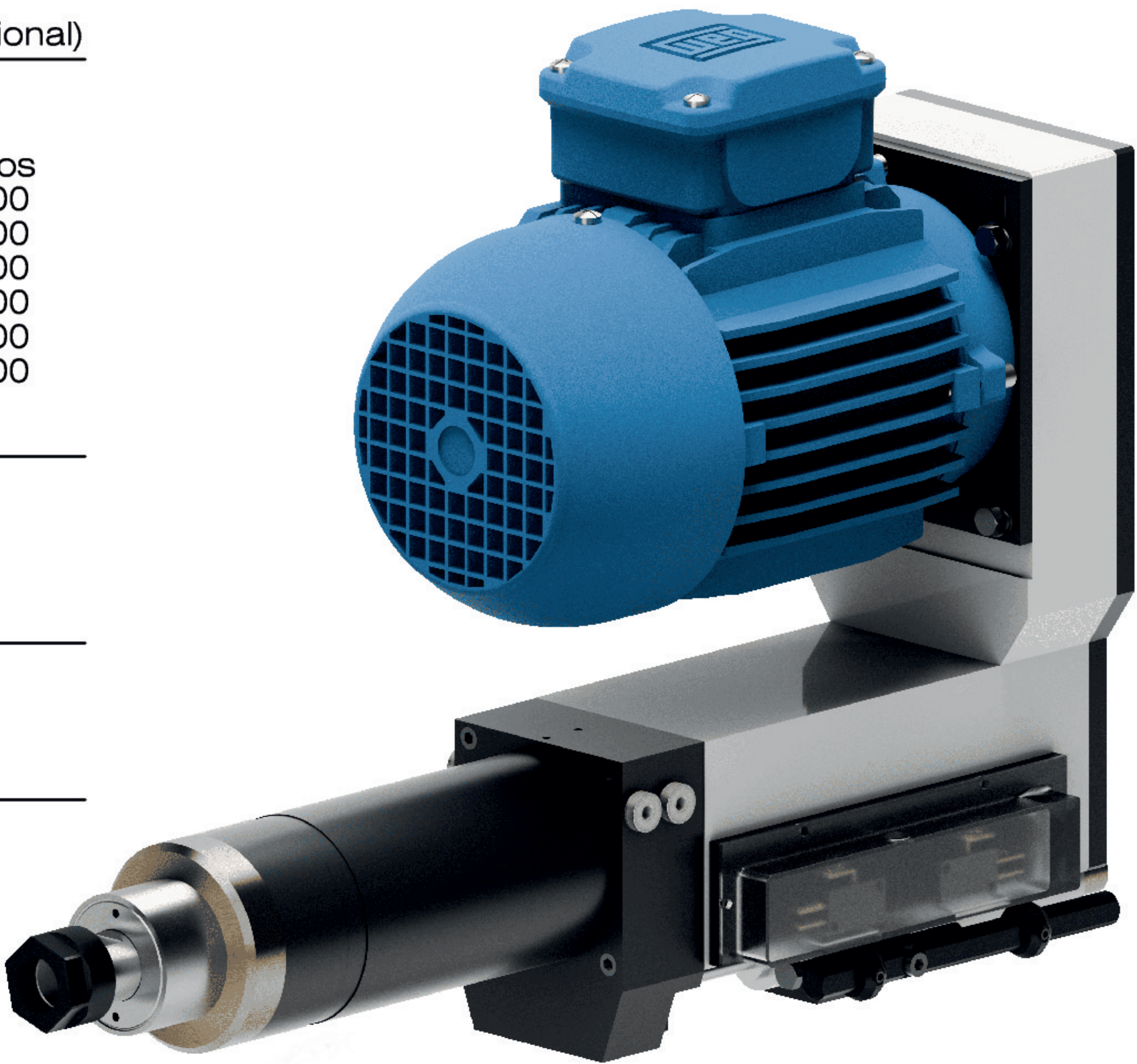
- | 2 Pólos | 4 Pólos |
|---------|---------|
| - 6700 | - 2100 |
| - 6000 | - 1900 |
| - 5000 | - 1700 |
| - 4500 | - 1500 |
| - 3800 | - 1300 |
| - 3300 | - 1100 |
| - 2900 | |
| - 2500 | |

Hidrocheck

- 25 mm
- 50 mm
- 75 mm

Comando

- 03 = Válvula externa



Unidade de furar automática modelo **FB**

Disponível em quatro modelos de fuso:

- **DIN 55058 Ø20 mm, ER20 DIN 6499, Cone Jacobs 6 e mandril Jacobs 6.**
- Cabeçotes múltiplos poderão ser fixados ao torpedo de Ø 50 mm, utilizando o cone Jacobs 6.
- O acionamento da unidade é eletropneumático, e executa avanço rápido de aproximação, avanço lento de corte, e retorno rápido. O avanço lento é controlado por **hidrocheck** incorporado, permitindo velocidades de 0,4 à 25mm/s. Os cursos de avanço e retorno são controlados pelos fins de curso elétricos.
- Utilizando os suportes de fixação **SU74** ou **SH74**, pode ser instaladas em qualquer posição: Vertical, horizontal ou inclinada.
- Opcionais: Válvula de comando; Cabeçotes multi-fusos; Avanço intermitente (Pica-Pau) para furações profundas; Motor montado para trás e curso total de 100 mm.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	FB
Capacidade (mm)	Ø 9 Aço SAE 1020
Capacidade (mm)	Ø 12 Alumínio
Capacidade (mm)	Ø 13 Bronze
Concentricidade	0.01 mm máx. p/ fusos DIN/ER
Curso total	80 mm / 100 mm (Opcional)
Curso total lento	25 mm / 50 mm / 75 mm
Pressão de trabalho	5 - 7 bar
Força de avanço	1370 N à 6 bar
Opção de RPM	1100 - 6700 RPM
Tensão do motor	230 / 380 / 440 V
Potência do motor	0,25 kW à 0,75 kW
Peso	16,5 Kg

CONCEITO

01	Cone Jacobs 6
02	Mandril Jacobs 6 - Capacidade 1.5 à 13 mm
03	Porta-piças ER20 DIN 6499 - Capacidade 1 à 13 mm
04	Fuso DIN 55058 Ø 20 mm
05	Motor trifásico (Opcional montagem para trás)
06	Transmissão por polias e correia sincronizadora
07	Corpo em alumínio fundido
08	Conexão de retorno para mangueiras de Ø 6 mm
09	Curso total 100 mm (Opcional)
10	Fins de curso de avanço e de retorno
11	Conexão de avanço para mangueiras de Ø 6 mm
12	Mangote cromado guiado por mancal de bronze
13	Régua de cames para controle de retorno e avanço
14	Hidrocheck (Regulador hidráulico de velocidade)
14	Válvula de comando (Opcional)

A Drillmaster reserva-se o direito de modificar as características sem prévio aviso.