

Tipo de  
fuso

Tipo de motor

PP - Avanço  
intermitente (opcional)

RPM

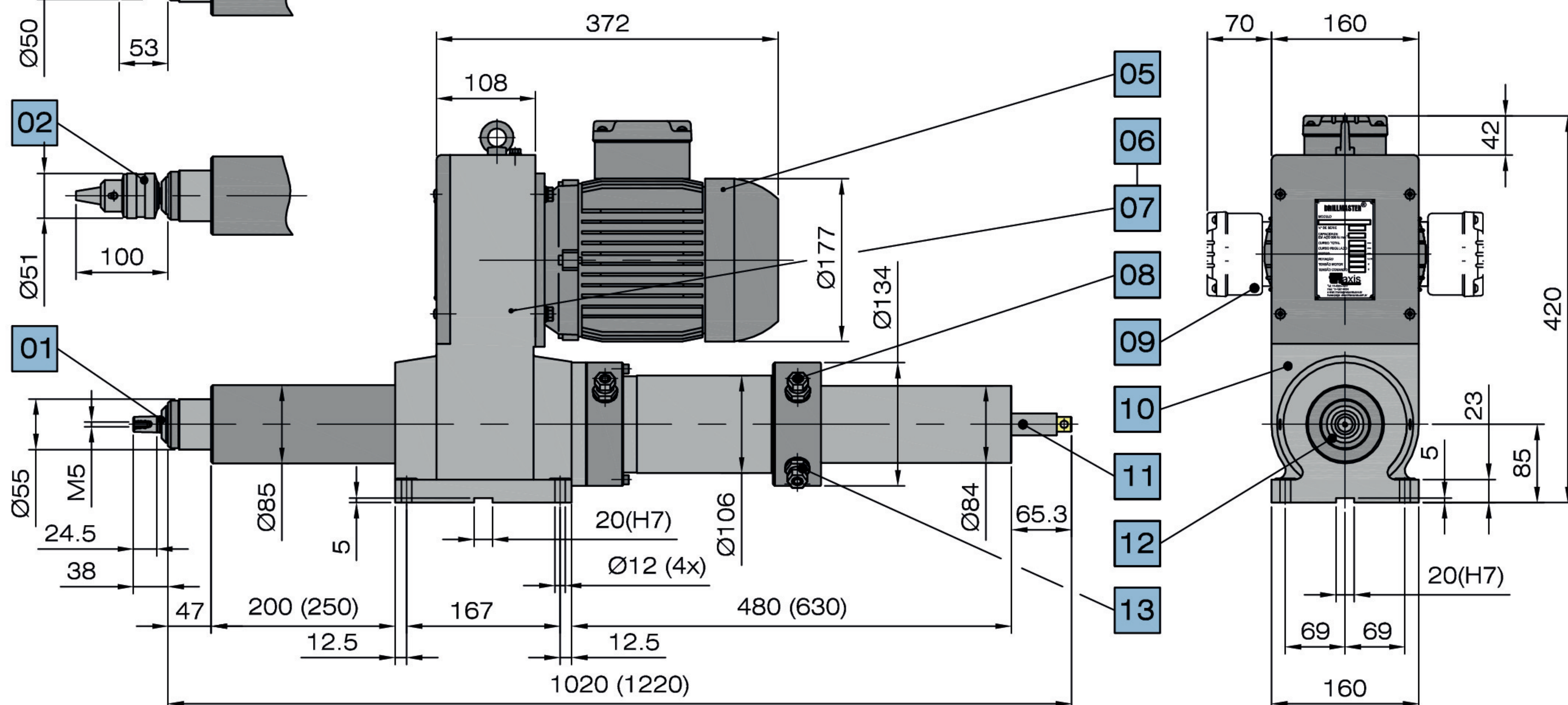
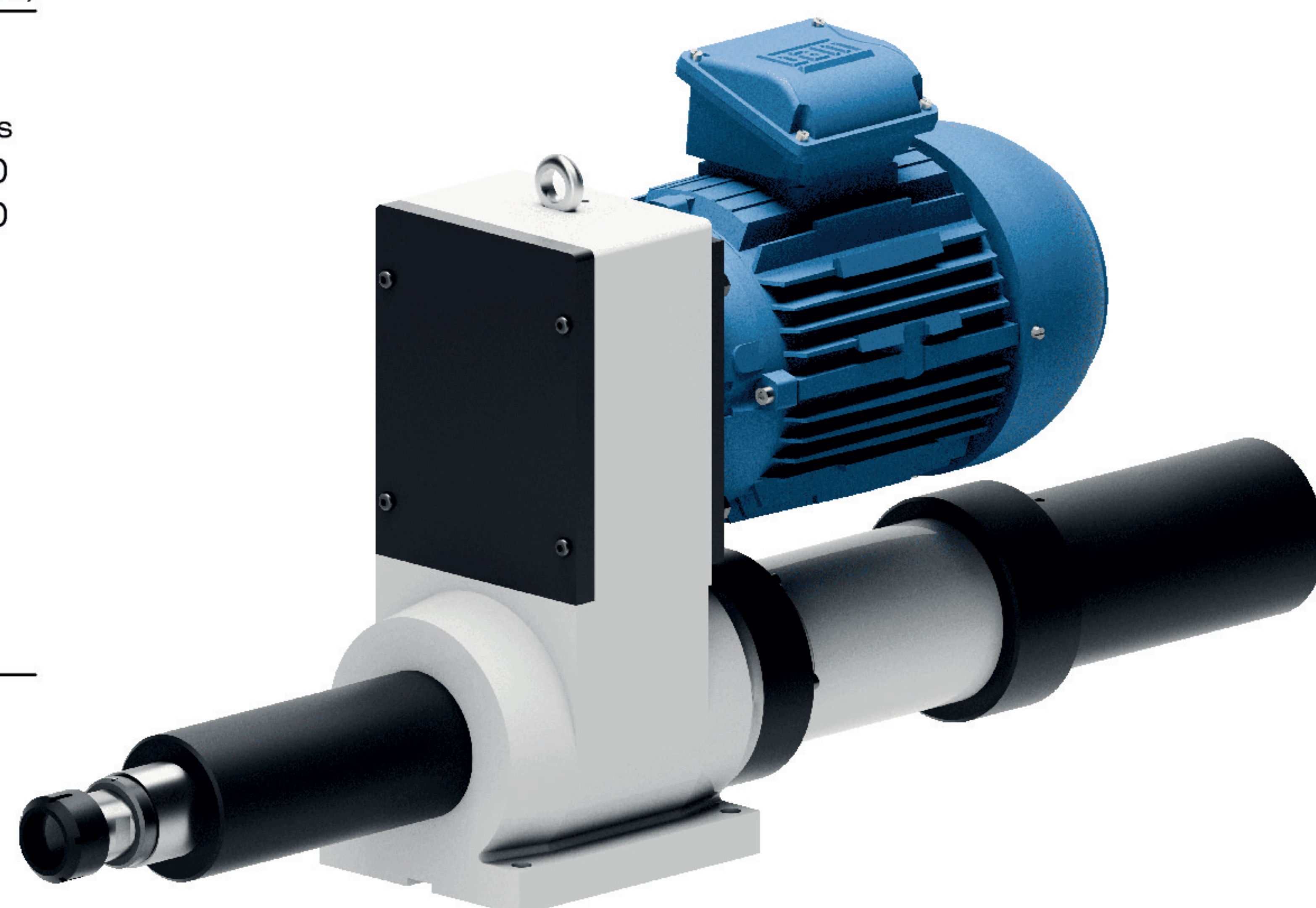
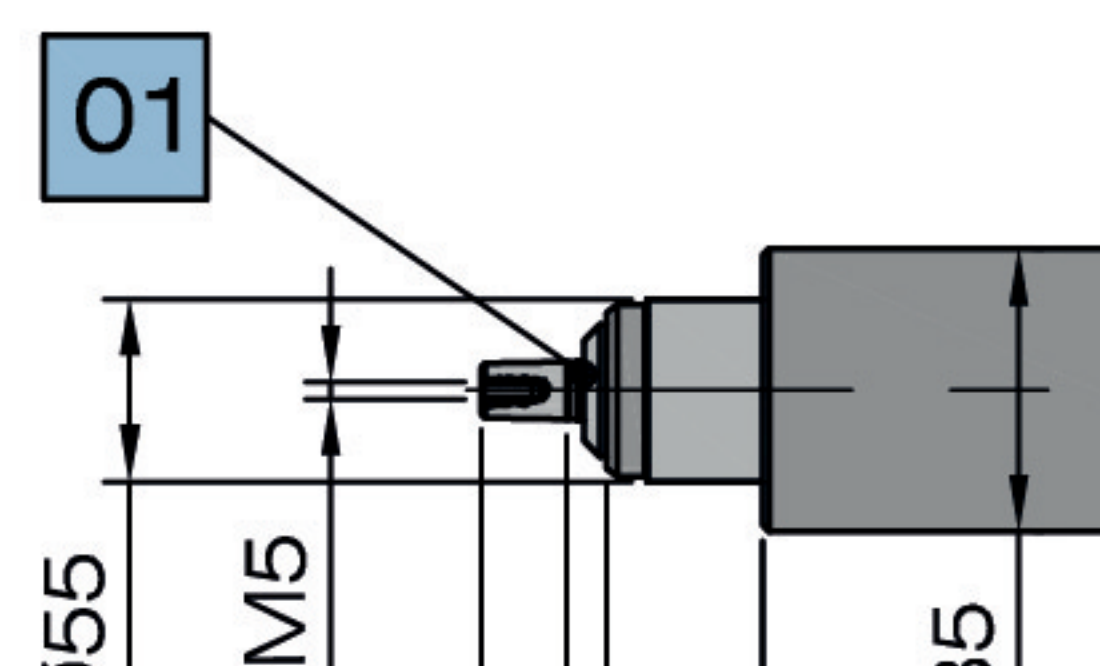
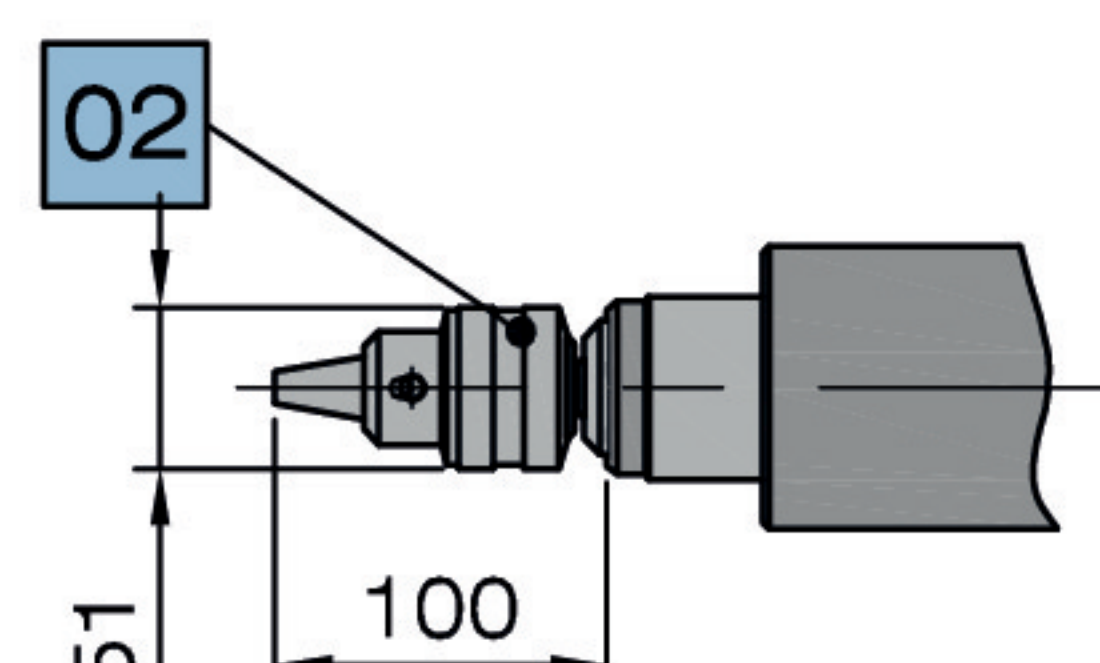
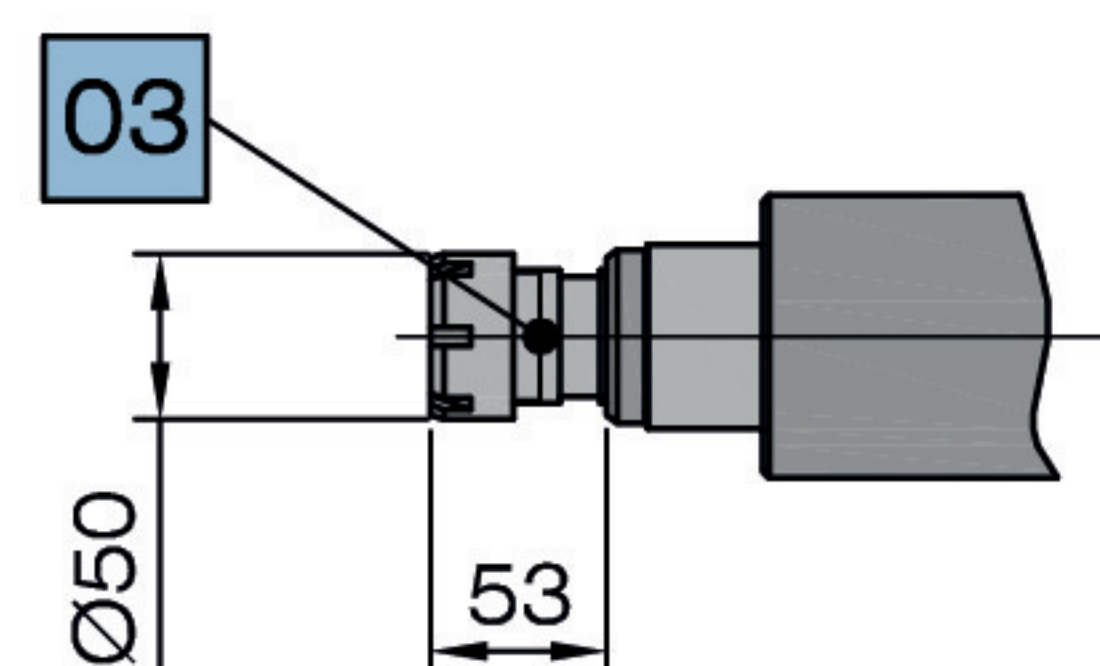
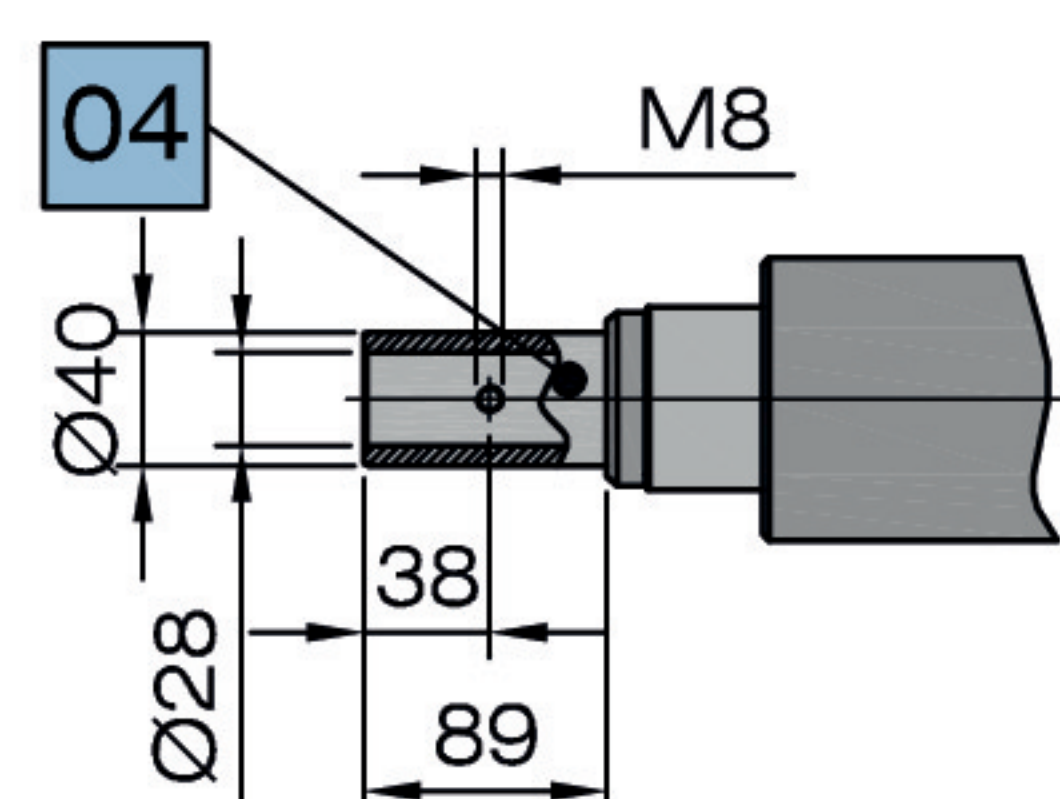
| 2 Pólos | 4 Pólos | 6 Pólos |
|---------|---------|---------|
| - 5100  | - 2600  | - 900   |
| - 4300  | - 2200  | - 700   |
| - 4000  | - 2000  |         |
| - 3400  | - 1720  |         |
| - 2900  | - 1500  |         |
|         | - 1300  |         |
|         | - 1000  |         |
|         | - 390   |         |
|         | - 330   |         |
|         | - 260   |         |
|         | - 190   |         |
|         | - 150   | —       |

Hidrocheck

50 mm  
75 mm  
100 mm (para Pica-Pau)  
150 mm (para Pica-Pau)

Curso máximo

100 mm  
150 mm



- **DIN 55058 Ø 28 mm, ER 32 DIN 6499 e Cone Jacobs 6 e mandril Jacobs 6.**
- Cabeçotes múltiplos poderão ser fixados ao torpedeiro de Ø 55 mm, utilizando o cone Jacobs 6.
- O acionamento da unidade é eletropneumático, e executa avanço rápido de aproximação, avanço lento de corte, e retorno rápido. O avanço lento é controlado por **hidrocheck** incorporado, permitindo velocidades de 0,4 à 25mm/s. Os cursos de avanço e retorno são controlados pelos fins de curso elétricos.
- Utilizando os suportes de fixação **SU92** ou **SU110** pode ser instaladas em qualquer posição: Vertical, Horizontal ou Inclinada.

Opcionais: Cabeçotes multifusos; redutor e avanço intermitente (Pica-Pau) para furações profundas.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                     |                              |
|---------------------|------------------------------|
| Modelos             | F20 - 100 / F20 - 150        |
| Capacidade (mm)     | Ø 20 Aço SAE 1020            |
| Capacidade (mm)     | Ø 28 Alumínio                |
| Capacidade (mm)     | Ø 32 Bronze                  |
| Concentricidade     | 0.01 mm máx. p/ fusos DIN/ER |
| Curso total         | 100 / 150 mm                 |
| Curso total lento   | 50 mm / 75 mm                |
| Pressão de trabalho | 5 - 7 bar                    |
| Força de avanço     | 4150 N à 6 bar               |
| Opção de RPM        | 150 - 5100 RPM               |
| Tensão do motor     | 230 / 380 / 440 V            |
| Potência do motor   | 0,75 kW à 3,0 kW             |
| Peso                | 45 / 50 Kg                   |

## CONCEITO

|    |                                                  |
|----|--------------------------------------------------|
| 01 | Cone Jacobs 6                                    |
| 02 | Mandril Jacobs 6 - Capacidade 0 à 13 mm          |
| 03 | Porta-piça ER 32 DIN 6499 - Capacidade 2 à 20 mm |
| 04 | Fuso DIN 55058 Ø 28 mm                           |
| 05 | Motor trifásico                                  |
| 06 | Transmissão com redutor (Opcional)               |
| 07 | Transmissão por polias e correia sincronizadora  |
| 08 | Conexão para mangueira Ø 8 mm                    |
| 09 | Montagem do motor 3 x 90°                        |
| 10 | Corpo em alumínio fundido                        |
| 11 | Hidrocheck (Regulador hidráulico de velocidade)  |
| 12 | Mangote cromado guiado por alojamento brunido    |
| 13 | Prensa cabos PG 9                                |

**A Drillmaster reserva-se o direito de modificar as características sem prévio aviso.**

**DRILLMASTER INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA. - EPP**  
Rua Alfredo Bernardo Leite, 727 - Vila Santa Luzia - São Bernardo do Campo - SP - CEP: 09670-000