

F14/ 100 / * / * / * / *

Tipo de fuso

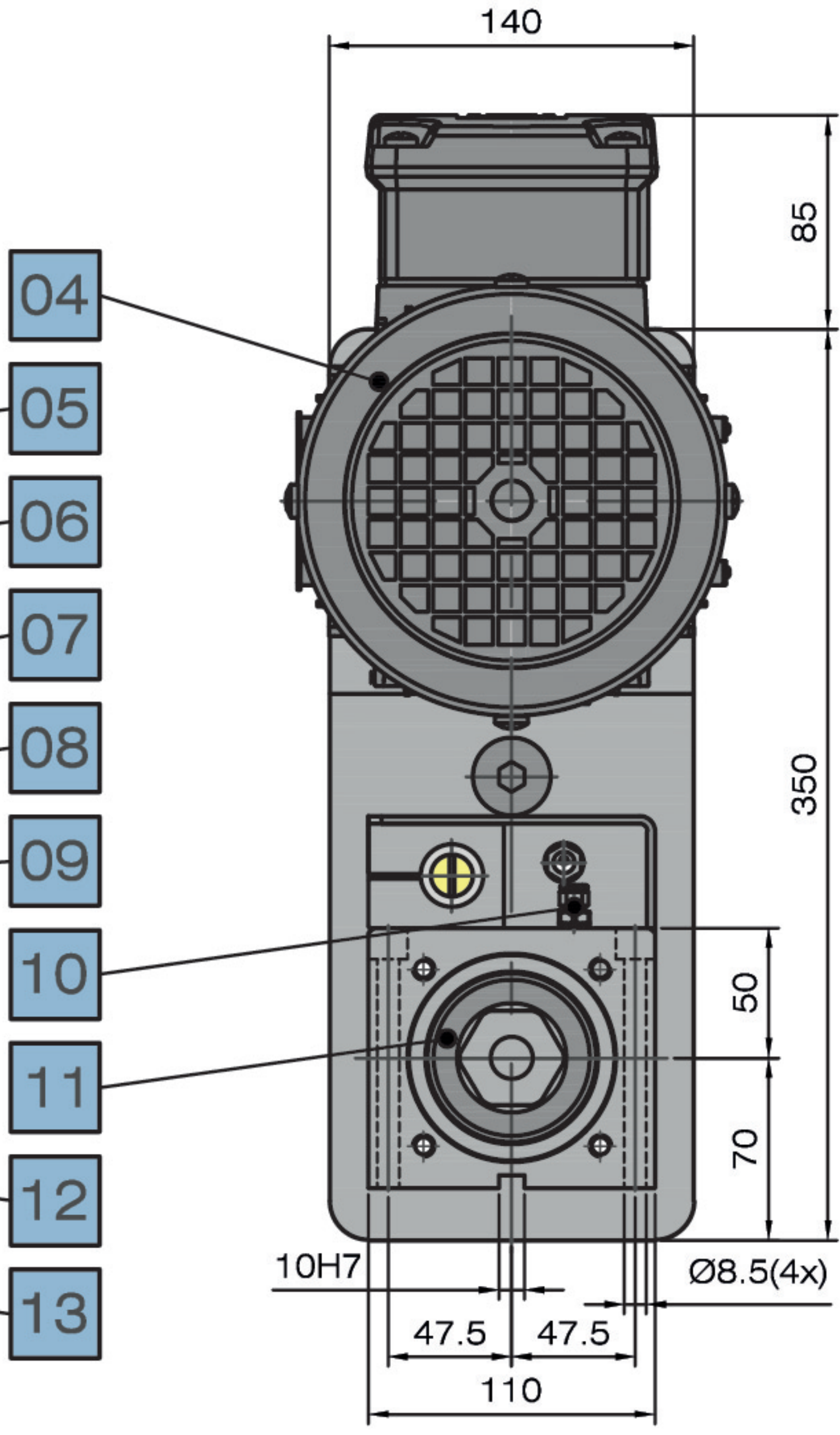
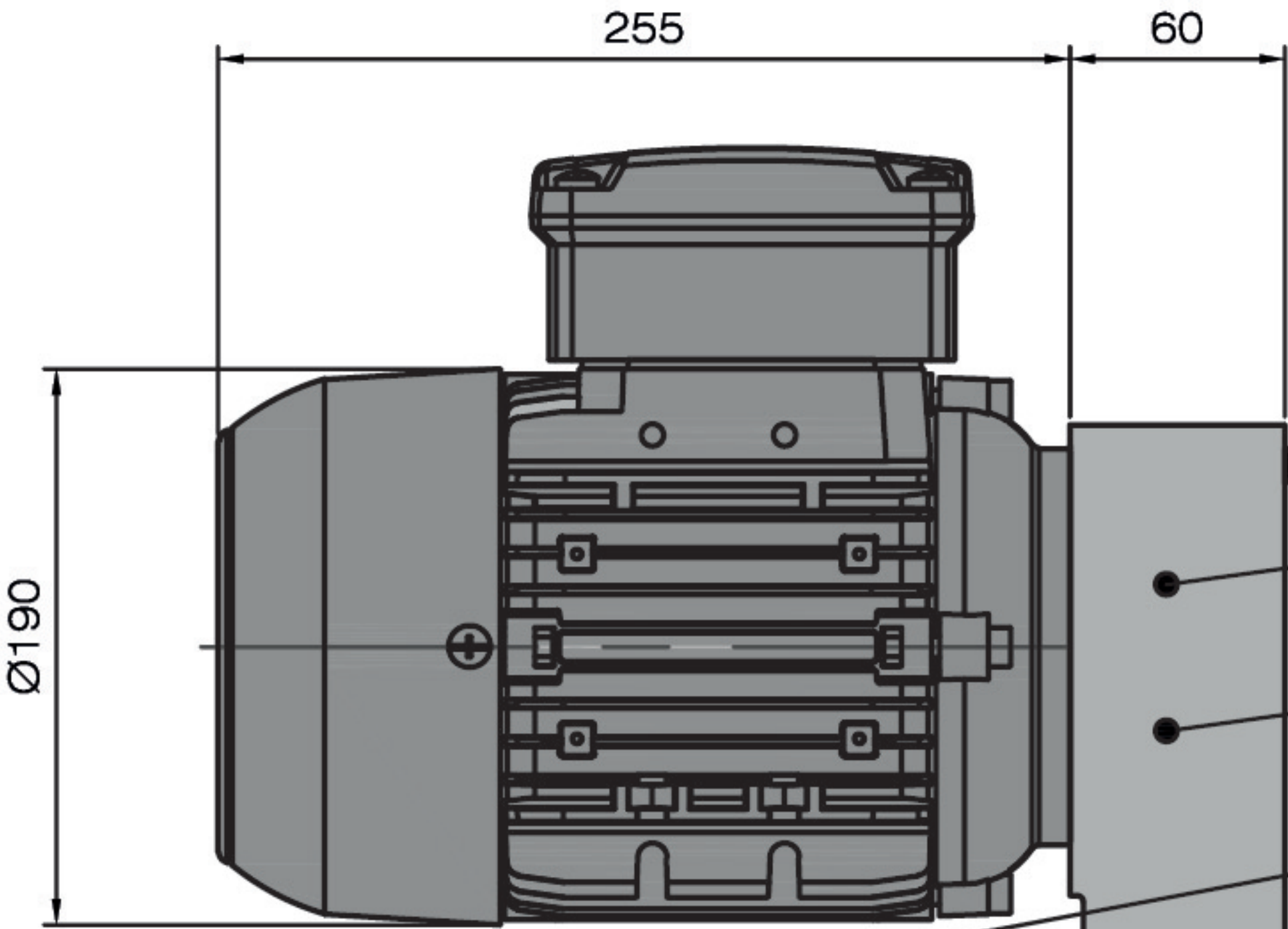
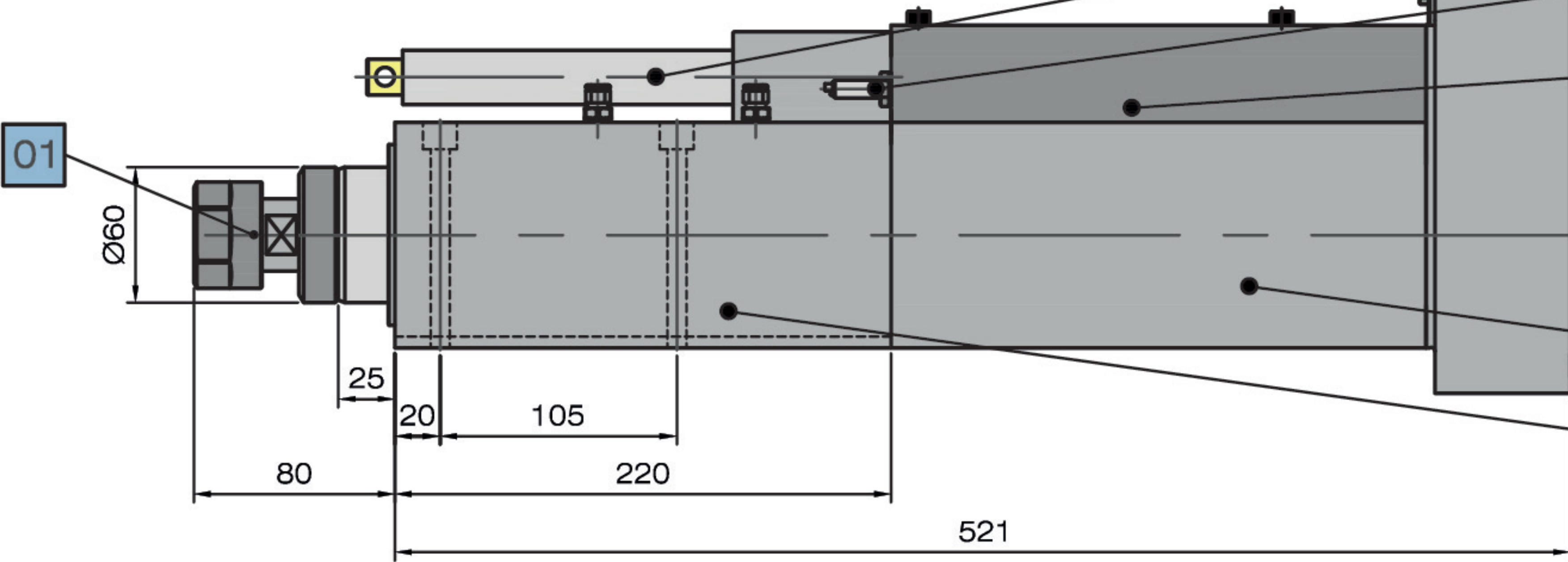
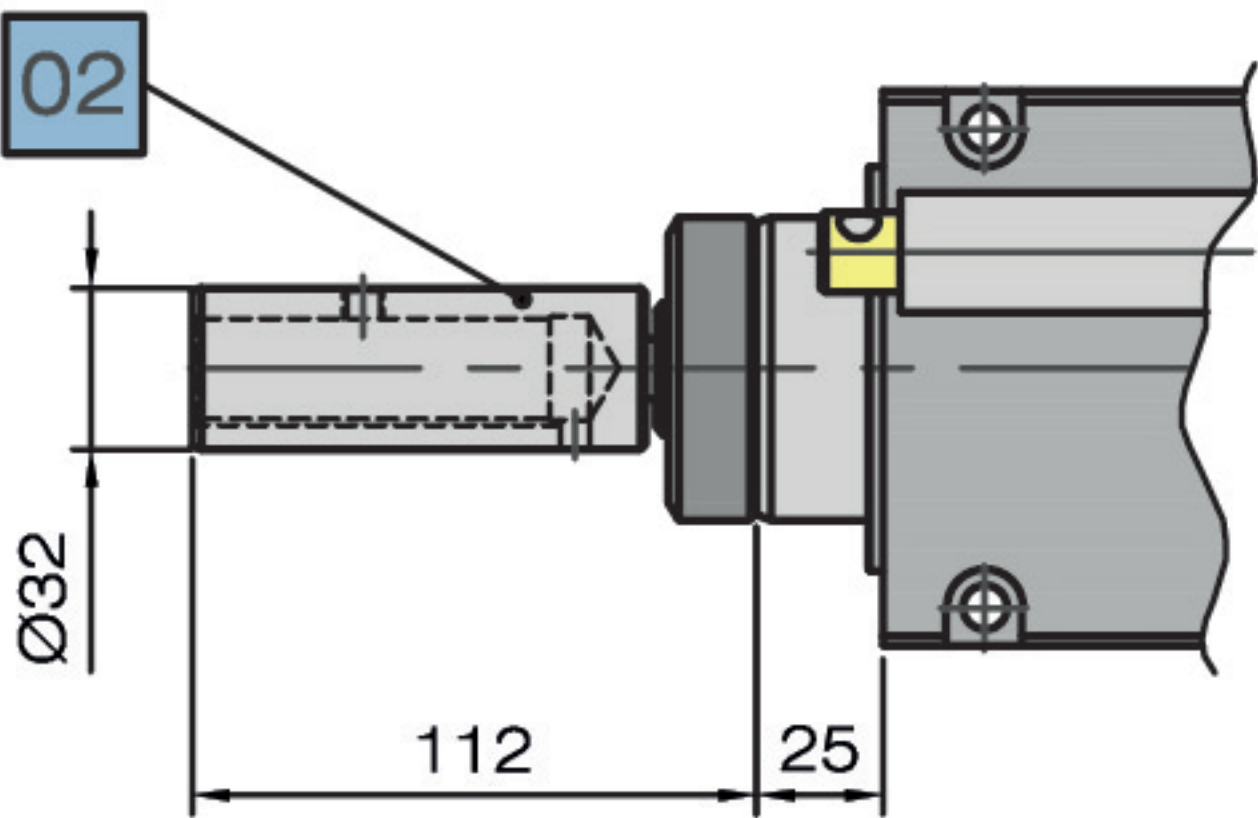
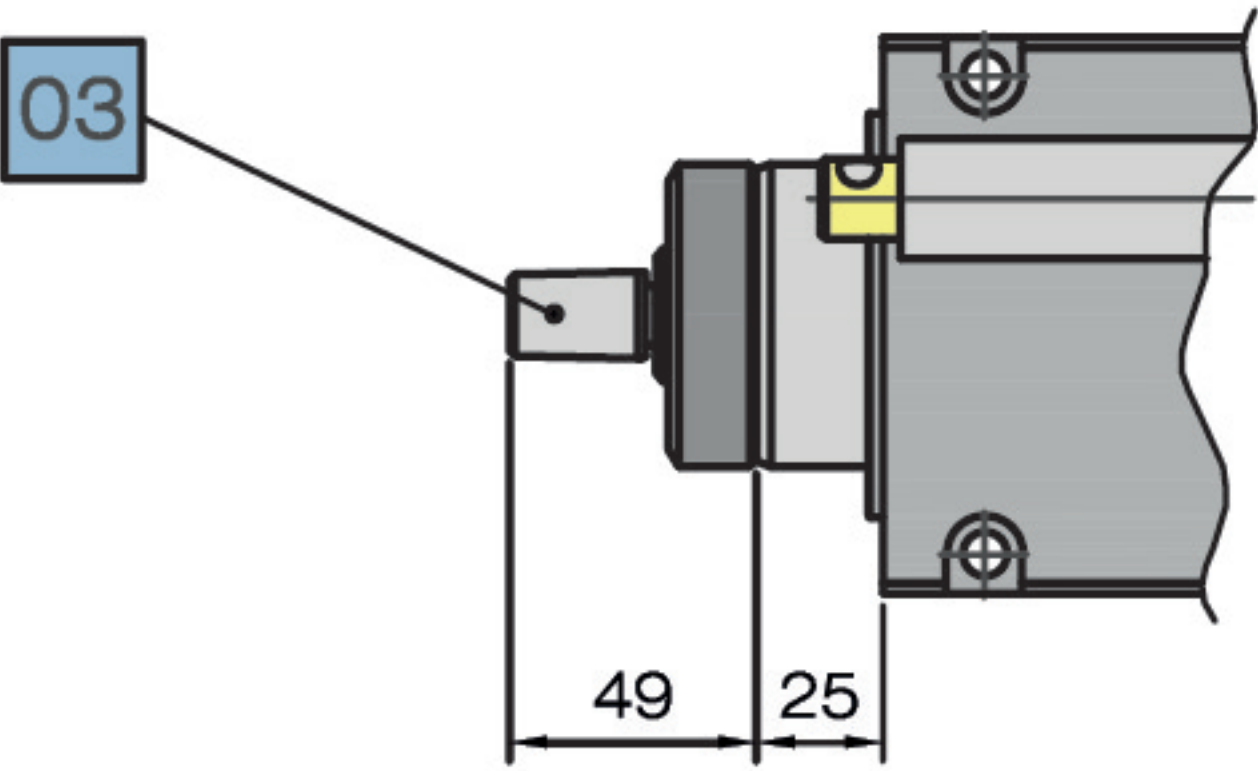
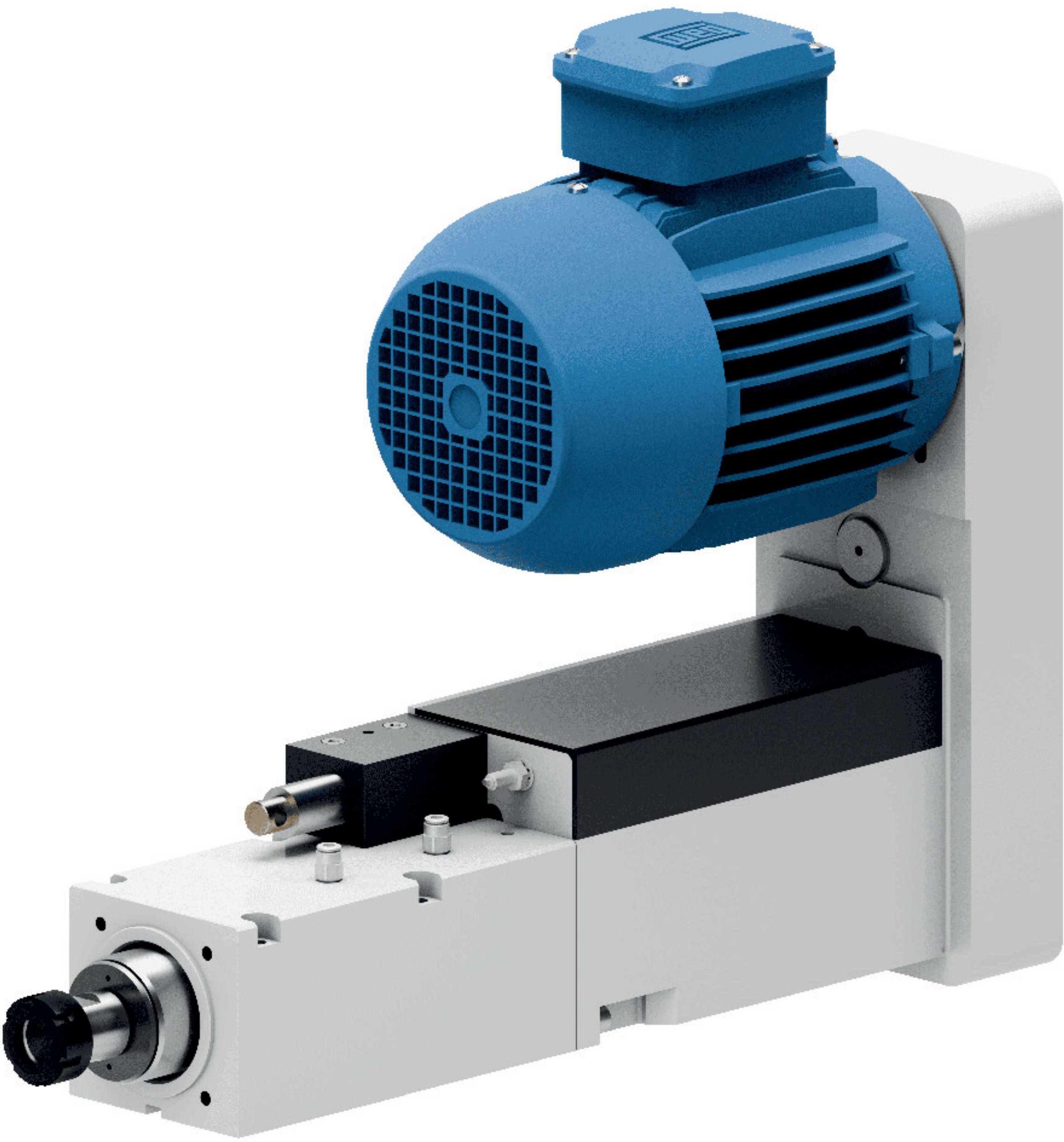
- 01 =ER 25 DIN 6499
- 02 =DIN 55058 Ø20 mm
- 03 =Cone Jacobs 6
- 04 =ER 25 DIN 6499 - CA

Tipo de motor

- 01 = 2,2 kw, 2 pólos, carc. 90
- 02 = 1,5 kw, 4 pólos, carc. 90
- 03 = 1,1 kw, 6 pólos, carc. 90

RPM		
2 Pólos	4 Pólos	6 Pólos
- 1500	- 750	- 500
- 1700	- 850	- 600
- 2100	- 1000	- 700
- 2400	- 1200	- 800
- 2900	- 1500	- 900
- 3400	- 1700	- 1100
- 4000	- 2000	- 1300
- 4700	- 2400	- 1600
- 5400	- 2700	- 1800
- 6800	- 3400	- 2200
- 7600	- 3800	- 2500
- 8500	- 4300	- 2800

Hidrocheck
25 mm
50 mm
75 mm



Unidade de furar automática modelo F14/100

- Disponível em quatro modelos de fuso
- **ER25 DIN 6499, Cone Jacobs 6, DIN 55058 Ø20 mm e ER25 DIN 6499 C.A rolamentos de conta angular.**
 - Cabeçotes múltiplos poderão ser fixados ao torpedeo de Ø 60 mm, utilizando o cone Jacobs 6.
 - O acionamento da unidade é eletropneumático, e executa avanço rápido de aproximação, avanço lento de corte, e retorno rápido. O avanço lento é controlado por **hidrocheck** incorporado, permitindo velocidades de 0,4 a 25mm/s. O curso de avanço e retorno são controlados por sensores fim de curso indutivos.
 - Fixação horizontal direta, ou utilizando o suporte **SU92**, podera ser instalada na vertical ou inclinada.
 - Mais segurança - portes moves protegidas
- Opcionais: Cabeçotes multiplos; avanço intermitente (Pica-Pau) para furações profundas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		CONCEITO	
Modelo	F14/100	01	Porta pinças ER25 DIN 6499 - Capacidade 1 a 16 mm
Capacidade furação	Ø 14 mm Aço SAE 1020	02	Fuso DIN 55058 Ø20 mm
Capacidade furação	Ø 15 mm Alumínio	03	Cone Jacobs 6
Capacidade furação	Ø 16 mm Bronze	04	Motor trifásico
Concentricidade	0.01 mm máx.p/ fuso ER25	05	Transmissão por polias e correia poly V
Curso total	100 mm	06	Transmissão orientavel 4 x 90°
Curso total lento	25 mm / 50 mm / 75 mm	07	Hidrocheck (Regulador hidráulico de velocidade)
Pressão de trabalho	5 - 7 bar	08	Sensor fim de curso indutivo de avanço e retorno
Força de avanço	2200 N a 6 bar	09	Stop mecânico para regulagem de curso
Opção de RPM	500 - 8500 RPM	10	Conexão para mangueiras de Ø 8 mm
Tensão do motor	220 / 380 / 440 V	11	Mangote cromado com guia brunida e mancal de bronze
Potência do motor	1,1 kw à 2,2 kw	12	Carcaça em alumínio fundido
Peso	50 Kg	13	Corpo em ferro fundido

A Drillmaster reserva-se o direito de modificar as características sem prévio aviso.