

R20 / * / * / * / *

Tipo de fuso

01 = DIN 55058 Ø28 mm
02 = Wohlhaupter
03 = Cone Jacobs 6

Tipo de motor

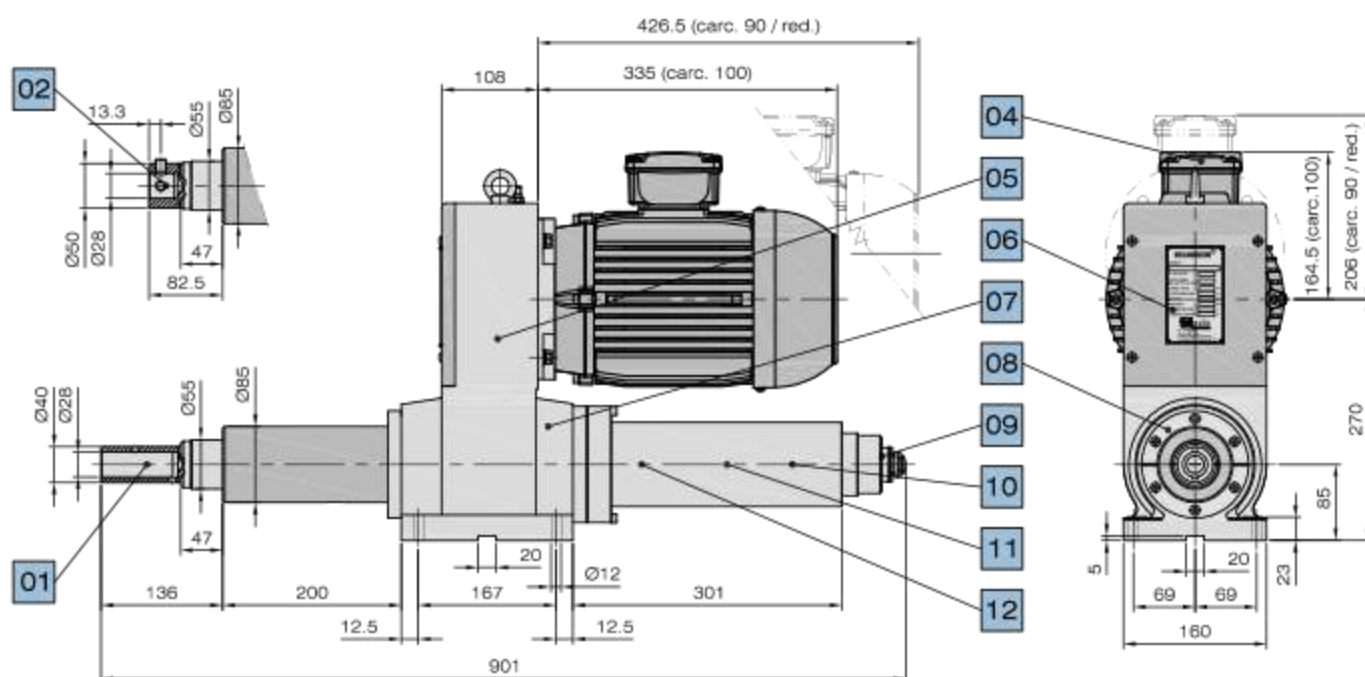
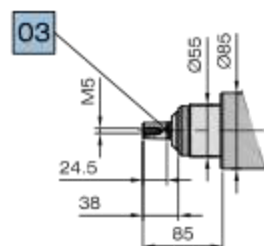
01R = 1,1 kW, 6 pólos, carc. 90
02 = 2,2 kW, 6 pólos, carc. 100

Passo da rosca

RPM

6 Pólos
- 1200
- 930
- 620
- 370
- 325
- 250
- 170
- 100

Redutor



Unidade de rosquear automática modelo R20

Disponível em dois modelos de fuso:

DIN 55058 Ø28 mm e Wohlhaupter Ø28 mm.

- O acionamento da unidade é elétrico, e executa avanço e retorno automático com passo guiado através de padrão de rosca em banho de óleo.
- Os cursos de avanço e retorno são controlados pelos fins de curso elétricos.
- Caso o macho não encontre o furo, o fim de curso de emergência desliga automaticamente a unidade.
- Utilizando os suportes de fixação **SU92** ou **SU110**, pode ser instaladas em qualquer posição: Vertical, horizontal ou inclinada.
- Transmissão de rotação é feita por motor ou motor-reductor e corrente dupla para máxima transmissão de torque.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	R20
Capacidade	M20 Aço SAE 1020
Capacidade	M24 Alumínio
Capacidade	M26 Bronze
Curso total	70 mm
Tipo de avanço	Guiado por padrão de rosca
Opção de RPM	100 - 1200 RPM
Tipo de acionamento	Elétrico
Tensão do motor	230 / 380 / 440 V
Potência do motor	1,1 kW ou 2,2 kW
Torque máximo	~105 Nm
Peso	50 Kg

CONCEITO

01	Fuso DIN 55058 Ø 28 mm
02	Fuso Wohlhaupter Ø 28 mm
03	Fuso Cone Jacobs 6
04	Transmissão Motor infásico / reductor / corrente
05	Engrenagem e corrente dupla
06	Placa de identificação
07	Carcasa em alumínio fundido
08	Manípulo brando
09	Padrão de rosca intercambiável em banho de óleo
10	Fim de curso de emergência
11	Fim de curso de avanço
12	Fim de curso de retorno

A Drillmaster reserva-se o direito de modificar as características sem prévio aviso.