

RA / * / * / * / *

Tipo de fuso

Passo da rosca

01 = J1

02 = Mandril rosqueador fixo

03 = Mandril rosqueador oscilante

Tipo de motor

01 = 0,25 kW, 4 pólos, carc. 63

RPM

4 Pólos

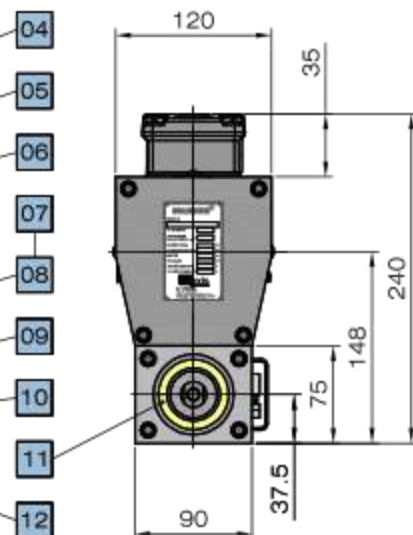
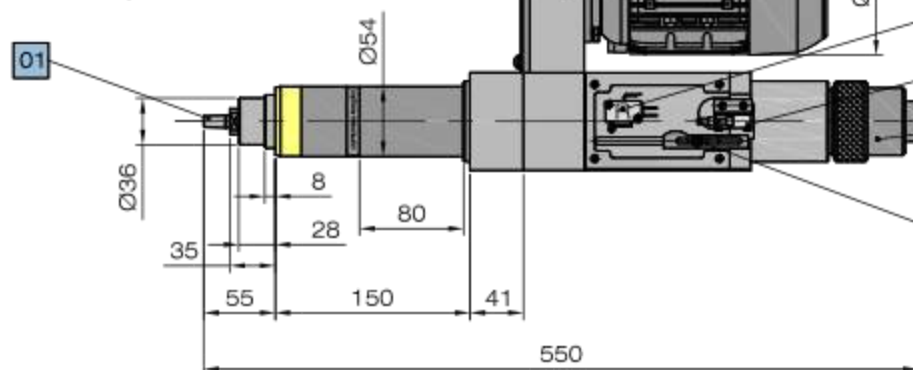
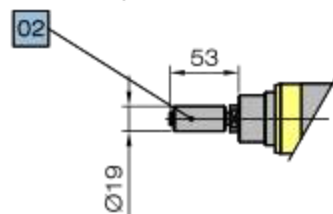
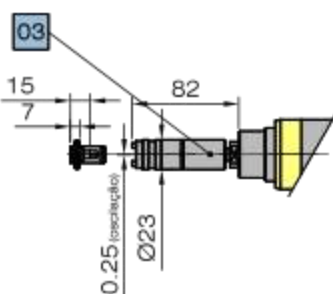
- 2400

- 2200

- 2100

- 1900

- 1700



Unidade de rosquear automática modelo RA

Disponível em três modelos de fuso:

Cone Jacobs 1, mandril rosqueador fixo e mandril rosqueador flutuante + adaptador porta-macho de troca rápida.

- Cabeçotes múltiplos poderão ser fixados ao torpedão de Ø 36 mm, utilizando o cone Jacobs 1.
- O acionamento da unidade é elétrico, e executa avanço e retorno automático com **passo guiado através de padrão de rosca**. Cursos de avanço e retorno controlados por fins de curso elétricos.
- Caso o macho não encontre o furo, o fim de curso de emergência desliga automaticamente a unidade.
- Utilizando os suportes de fixação **SU54** ou **SH54**, pode ser instaladas em qualquer posição: Vertical, horizontal ou inclinada.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	RA
Capacidade	M4 aço SAE 1020
Capacidade	M5 alumínio
Capacidade	M6 bronze
Curso total	50 mm
Tipo de avanço	Guiado por padrão de rosca
Opção de RPM	1700 - 2400 RPM
Tipo de acionamento	Elétrico
Tensão do motor	230 / 360 / 440 V
Potência do motor	0,25 kW
Peso	13,5 Kg

CONCEITO

01	Cone Jacobs 1
02	Mandril rosqueador fixo capacidade M1 a M10
03	Mandril rosqueador de troca rápida capacidade M2 a M6
04	Motor trifásico
05	Polias e correia sincronizadoras intercambiáveis
06	Corpo em alumínio fundido
07	Fim de curso de avanço
08	Fim de curso de retorno
09	Fim de curso de emergência
10	Padrão de rosca intercambiável em banho de óleo
11	Mangote guiado por mancal de bronze
12	Régua de carne para acionamento de retorno e avanço

A Drillmaster reserva-se o direito de modificar as características sem prévio aviso.