

### F10-80 CNC / \* / \* / \* / \*

#### Tipo de Fuso

- 01 = ER 16
- 02 = DIN 55058 Ø16
- 03 = Cone Jacobs 6
- 04 = ER 16 - CA

#### Tipo de Motor

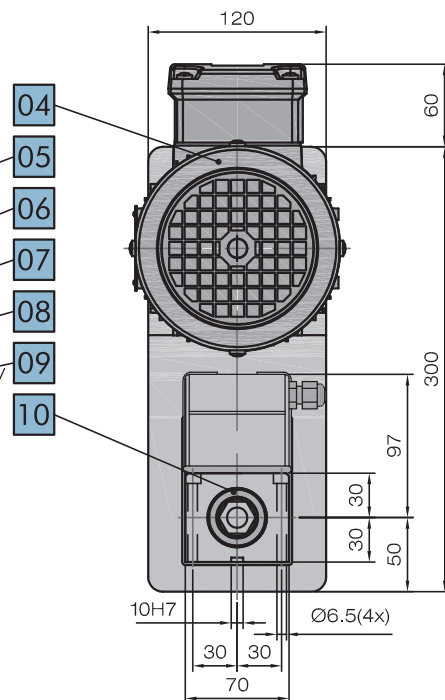
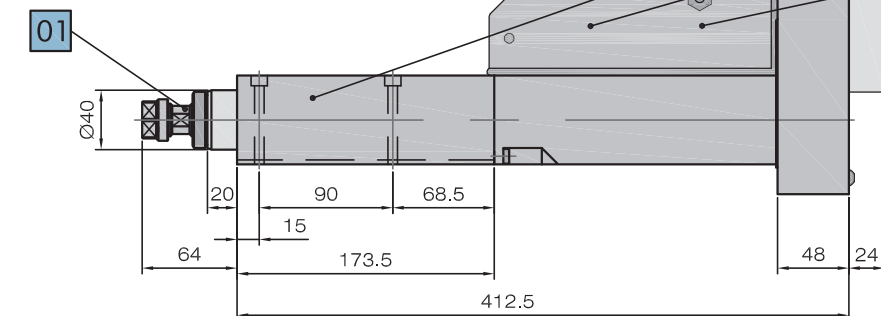
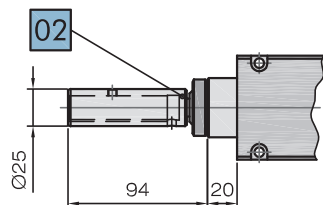
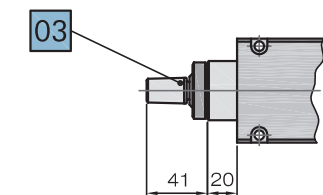
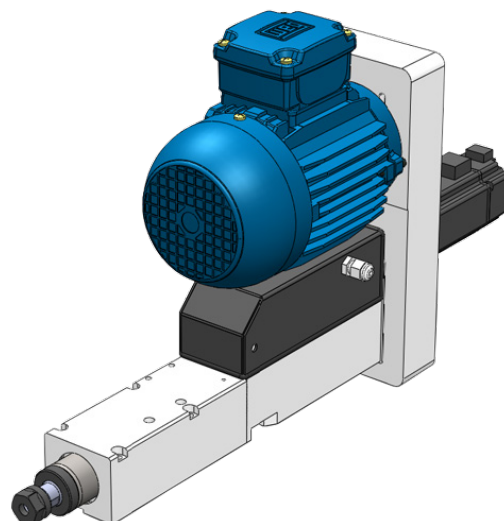
- 01 = 0,75 kW, 2 pólos, carc. 71
- 02 = 0,55 kW, 4 pólos, carc. 71

#### RPM

| 2 Pólos | 4 Pólos |
|---------|---------|
| - 1400  | - 680   |
| - 1600  | - 800   |
| - 1800  | - 900   |
| - 2000  | - 1000  |
| - 2500  | - 1200  |
| - 2850  | - 1400  |
| - 3450  | - 1700  |
| - 4100  | - 2000  |
| - 4800  | - 2400  |
| - 6000  | - 3000  |
| - 6400  | - 3200  |
| - 7400  | - 3700  |
| - 8600  | - 4300  |

#### Acionamento

- 01 = Sem servo
- 02 = Servo Delta - 1,3 Nm



#### Unidade CNC de Usinagem modelo F10-80 CNC

- Disponível em três modelos de fuso
- ER16 DIN 6499, Cone Jacobs 6, DIN 55058 Ø16 mm
- Cabeçotes múltifusos poderão ser fixados ao torpede de Ø40 mm, utilizando o cone Jacobs 6
- O acionamento da unidade é CNC, executa avanço rápido de aproximação, avanço lento de corte e retorno rápido
- Fixação horizontal direta, ou utilizando o suporte SU54, poderá ser instalada na vertical ou inclinada
- Mais segurança - partes moveis protegidas

Opcionais: Cabeçotes multifusos

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                   |                            |
|-------------------|----------------------------|
| Modelo            | F10 - 80 CNC               |
| Capacidades       | Ø10 mm   M8 - Aço SAE 1020 |
| Capacidades       | Ø12 mm Alumínio            |
| Capacidades       | Ø11 mm - Bronze            |
| Concentricidade   | 0,01 mm máx p/ fuso ER16   |
| Curso total       | 80 mm                      |
| Força de avanço   | 1435 N                     |
| Opção de RPM      | 680 - 8600 RPM             |
| Tensão do motor   | 220 / 380 / 440 V          |
| Potência do motor | 0,55 kW à 0,75 kW          |
| Peso              | 18 Kg                      |

#### CONCEITO

|    |                                                     |
|----|-----------------------------------------------------|
| 01 | Porta pinça ER 16 DIN 6499 - Capacidade 1 e 10 mm   |
| 02 | Fuso DIN 55058 Ø16                                  |
| 03 | Cone Jacobs 6                                       |
| 04 | Motor trifásico                                     |
| 05 | Transmissão por polias e correia poly V             |
| 06 | Carcaça e caixa de transmissão em alumínio fundido  |
| 07 | Corpo em ferro fundido                              |
| 08 | Fuso de esferas Ø16 mm x passo 5 mm                 |
| 09 | Micro de fim de curso posição zero                  |
| 10 | Mangote cromado com guia brunida e mancal de bronze |

A Drillmaster reserva-se ao direito de modificar as características sem aviso prévio