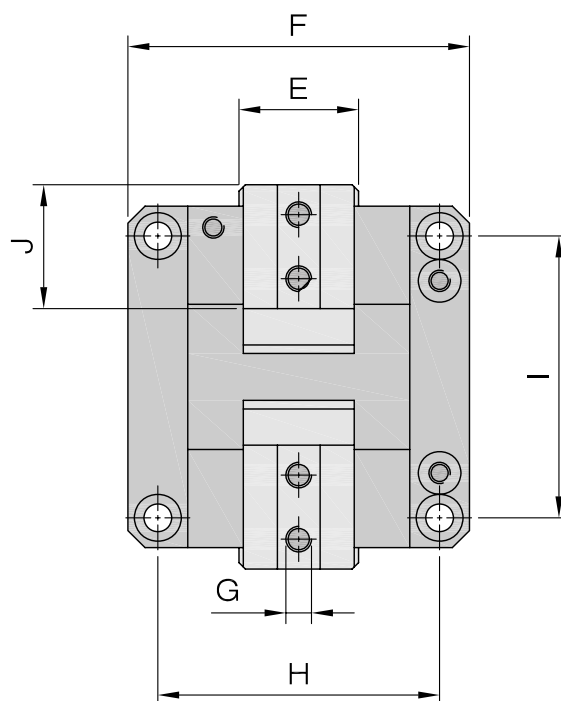
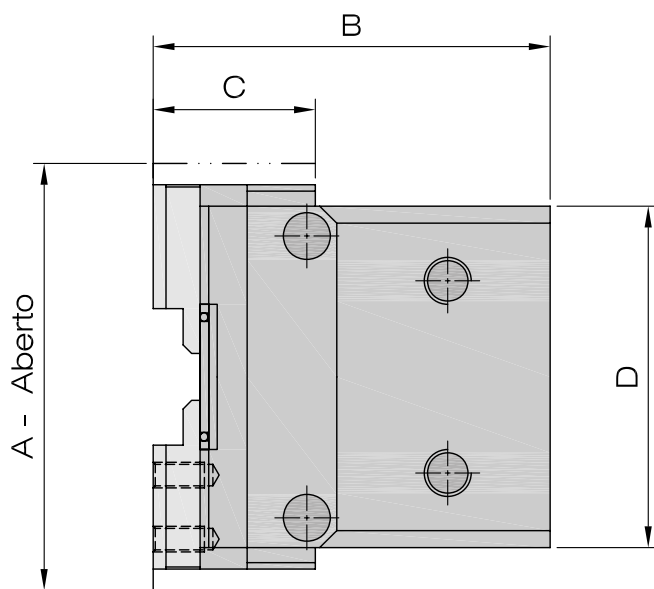


Morsas autocentrantes de dois mordentes, utilizadas em máquinas tipo Transfer ou dispositivos de usinagem, para a fixação de peças com extrema precisão. Construídas em aço cementado e temperado, com guias prismáticas retificadas.

Mordentes retificados para fixação precisa das castanhas 'moles' no perfil da peça a ser fixada.

A força da fixação é determinada pela pressão pneumática ou hidráulica que age sobre o cilindro interno, e que transmite aos mordentes o curso de fechamento ou abertura, acionados por um sistema de plano inclinado garantem alta precisão, repetibilidade e rigidez de fixação.

Ideais para trabalhos em ambientes com óleo de corte, cavacos, poeira, graças ao sistema de pressurização e raspadores.



Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
MAE 60	78	78	32	60	20	60	M5	50	50	21
MAE 80	100	93	38	80	26	80	M6	66	66	29
MAE 100	124	109	46	100	32	100	M8	82	82	38
MAE 140	168	149	65	140	45	140	M10	114	114	48

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				
Modelo	MAE 60	MAE 80	MAE 100	MAE 140
Curso por mordente (mm)	4	5	6	8
Volume de curso (cm³)	19.5	65	126	346
Pressão de trabalho (bar)	3 - 15	3 - 18	3 - 18	3 - 20
Temperatura de trabalho (°C)	5 - 60	5 - 60	5 - 60	5 - 60
Força teórica a 6 bar (daN)	174	360	584	1240
Força real a 6 bar (daN)	86	180	290	620
Repetibilidade (mm)	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01
Curso do pistão (mm)	8.6	10.8	13	17.2
Peso (Kg)	1.5	3	6	15

A Drillmaster reserva-se o direito de modificar as características sem prévio aviso.

DRILLMASTER INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA. - EPP
RUA ALFREDO BERNARDO LEITE, 727 - VILA SANTA LUZIA - SÃO BERNARDO DO CAMPO - SP - CEP: 09670-000