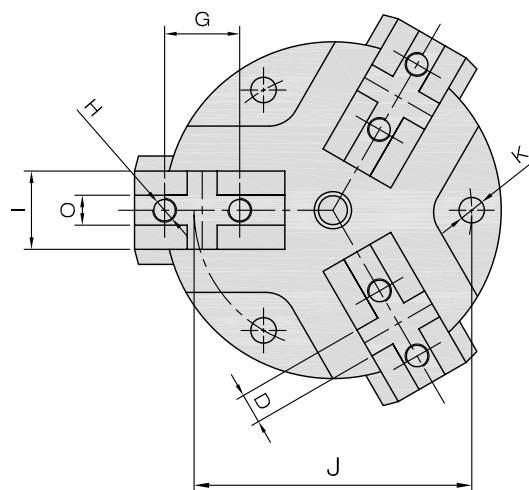
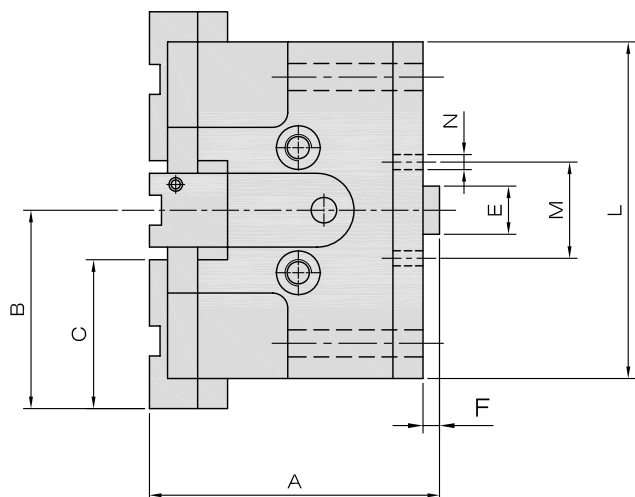


Morsas autocentrantes de três mordentes, utilizadas em máquinas tipo Transfer ou dispositivos de usinagem, para a fixação de peças com extrema precisão. Construídas em aço cementado e temperado, com guias prismáticas retificadas.

Mordentes retificados para fixação precisa das castanhas 'moles' no perfil da peça a ser fixada.

A força da fixação é determinada pela pressão pneumática ou hidráulica que age sobre o cilindro interno, e que transmite aos mordentes o curso de fechamento ou abertura, acionados por um sistema de plano inclinado garantem alta precisão, repetibilidade e rigidez de fixação.

Ideais para trabalhos em ambientes com óleo de corte, cavacos, poeira, graças ao sistema de pressurização e raspadores.



Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
M 113	96.5	63	50	10	Ø 16	5.5	25	M8	26	95	Ø 8.5	Ø 112	32	M5	10
M 143	122	79	62.5	12	Ø 20	5	33	M8	34	120	Ø 10.5	Ø 138	40	M8	12
M 173	143	92	73	16	Ø 25	5	40	M10	40	145	Ø 11.0	Ø 168	49	M8	16

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS			
Modelo	M 113	M 143	M 173
Código	300.102	300.103	300.104
Curso por mordente (mm)	6	8	9
Força de fixação a 10 bar (N)	2515	3890	6050
Força de fixação a 20 bar (N)	5035	7780	12095
Força de fixação a 30 bar (N)	7550	11670	18145
Pressão de trabalho (bar)	20	20	20
Repetibilidade (mm)	±0.01	±0.01	±0.01
Temperatura de trabalho (°C)	5-60	5-60	5-60
Peso (Kg)	5.0	10.2	20.0

A Drillmaster reserva-se o direito de modificar as características sem prévio aviso.