

F30 / * / * / * / *

Tipo de fuso

01 = ER 25 DIN 6499
02 = Cone ISO 30 DIN 2079

Tipo de motor

01 = 0,75 kW, 4 pólos, carc. 80
02 = 1,1 kW, 4 pólos, carc. 80
03 = 1,5 kW, 4 pólos, carc. 90
04 = 2,2 kW, 4 pólos, carc. 90
05 = 1,1 kW, 2 pólos, carc. 80
06 = 1,5 kW, 2 pólos, carc. 80
07 = 2,2 kW, 2 pólos, carc. 90
08 = 3,0 kW, 2 pólos, carc. 90

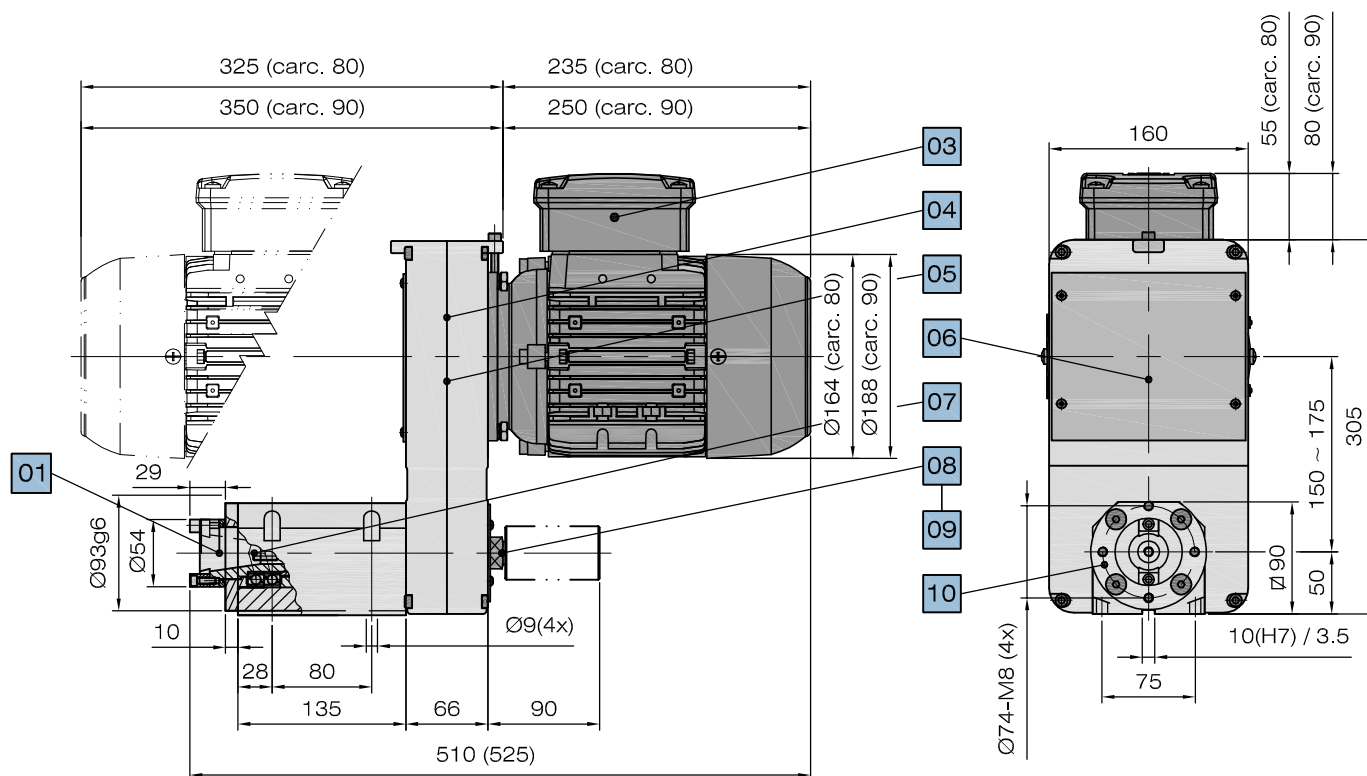
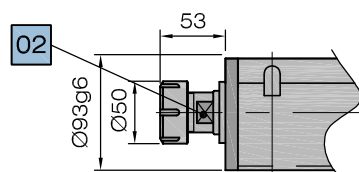
R - Refrigeração central opcional

RPM

2 Pólos	4 Pólos
- 8000	- 3500
- 7000	- 3200
- 6400	- 3000
- 6000	- 2650
- 5300	- 2300
- 4600	- 2100
- 4200	- 1900
- 3800	- 1740
	- 1550
	- 1400
	- 1150
	- 1000
	- 950



Torque máx. 55 Nm



(Medidas entre parênteses: montagem com motor carc.90)

Fuso de usinagem modelo F30

- Disponível em dois modelos de fusos:
- **ER 25 DIN 6499** ou cone **ISO 30**.
- Cabeçotes multifusos são facilmente montados através da flange de adaptação.
- O avanço pode ser realizado pela unidade de avanço linear **UA 150** com curso de 150 mm com acionamento pneumático ou CNC.
- Opcionais:
 - Cabeçotes multifusos
 - Refrigeração central
 - Junta rotativa
 - Motor montado para frente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Modelo	F30
Capacidade	Ø 15 mm aço SAE 1020
Capacidade	Ø 20 mm alumínio
Capacidade	Ø 25 mm bronze
Torque máximo	55 Nm
Concentricidade	0,01 mm máx. p/ fusos ER
Opção de RPM	950 - 8000 RPM
Tensão do motor	230 / 380 / 440 V
Potência do motor	0,75 kW à 3,00 kW
Peso	25 ~ 35 Kg

CONCEITO	
01	Fuso ISO 30 DIN 2079 (4 rolamentos de contato angular)
02	Fuso ER 25 DIN 6499 (2 rolamentos de contato angular)
03	Motor trifásico (Opcional montagem para frente)
04	Correla e Polias sincronizadoras intercambiáveis
05	Caixa de transmissão orientável 4 x 90°
06	Corpo em ferro fundido
07	Tirante de fixação M12 DIN 2079 (Opcional)
08	Refrigeração central (Opcional)
09	Junta rotativa (Opcional)
10	Flange frontal

A Drillmaster reserva-se o direito de modificar as características sem prévio aviso.