

F20 / * / * / * / * / * / *

Tipo de fuso

- 01 = Cone Jacobs 6
- 02 = Mandril
- 03 = ER32 DIN 6499
- 04 = DIN 55058 Ø 28 mm

Tipo de motor

- 01R = 2,2 kW, 4 pólos, carc. 90
- 02 = 0,75 kW, 6 pólos, carc. 90
- 03 = 1,1 kW, 6 pólos, carc. 90
- 04 = 1,5 kW, 4 pólos, carc. 90
- 05 = 2,2 kW, 4 pólos, carc. 90
- 06 = 2,2 kW, 2 pólos, carc. 90
- 07 = 3,0 kW, 2 pólos, carc. 90

PP - Avanço intermitente (opcional)

RPM

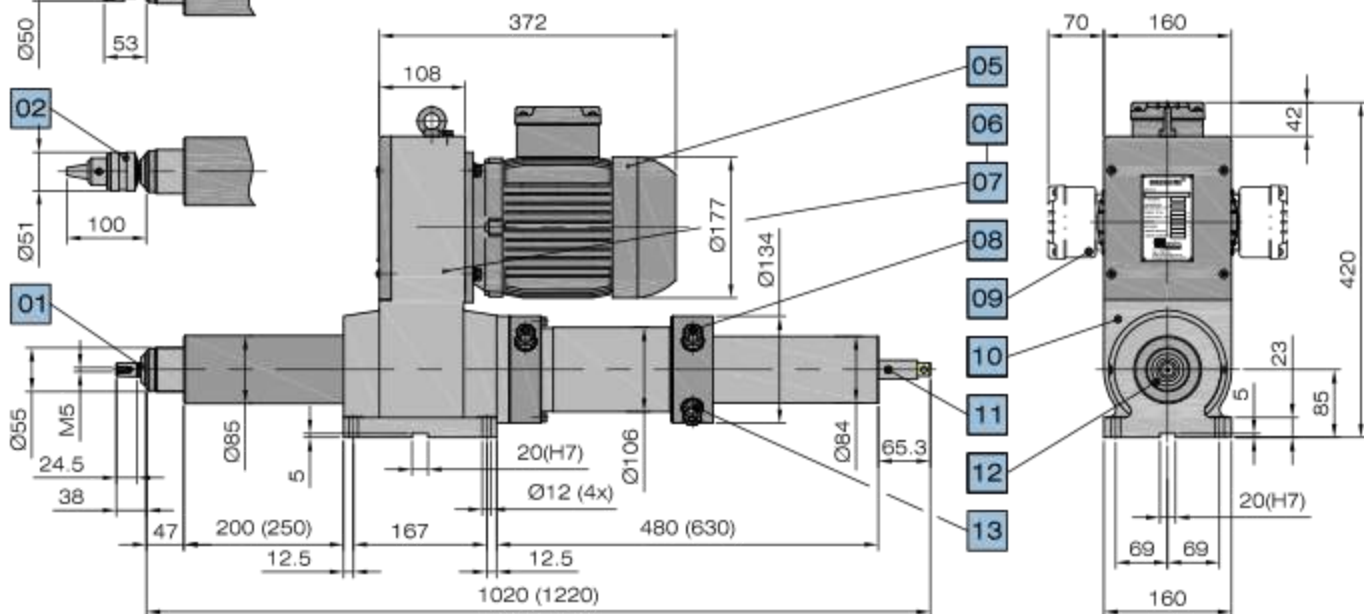
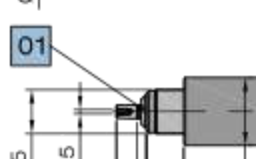
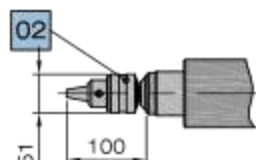
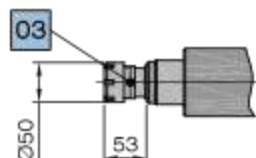
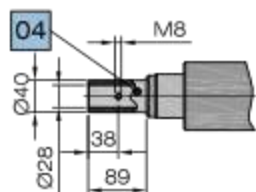
2 Pólos	4 Pólos	6 Pólos
- 5100	- 2600	- 900
- 4300	- 2200	- 700
- 4000	- 2000	
- 3400	- 1720	
- 2900	- 1500	
	- 1300	
	- 1000	
	- 390	
	- 330	
	- 260	
	- 190	
	- 150	

Hidrocheck

- 50 mm
- 75 mm
- 100 mm (para Pica-Pau)
- 150 mm (para Pica-Pau)

Curso máximo

- 100 mm
- 150 mm



Unidade de furar automática modelo F20

Disponível em quatro modelos de fuso:

- **DIN 55058 Ø 28 mm, ER 32 DIN 6499 e Cone Jacobs 6 e mandril Jacobs 6.**
- Cabeçotes múltiplos poderão ser fixados ao torpedão de Ø 55 mm, utilizando o cone Jacobs 6.
- O acionamento da unidade é eletropneumático, e executa avanço rápido de aproximação, avanço lento de corte, e retorno rápido. O avanço lento é controlado por **hidrocheck** incorporado, permitindo velocidades de 0,4 à 25mm/m. Os cursos de avanço e retorno são controlados pelos fins de curso elétricos.
- Utilizando os suportes de fixação **SU92** ou **SU110** pode ser instaladas em qualquer posição: Vertical, Horizontal ou Inclinada.
- Opcionais: Cabeçotes multifusos; redutor e avanço intermitente (Pica-Pau) para furações profundas.

(Medidas entre parênteses: F20 150 mm de curso)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Modelos	F20 - 100 / F20 - 150
Capacidade (mm)	Ø 20 Aço SAE 1020
Capacidade (mm)	Ø 28 Alumínio
Capacidade (mm)	Ø 32 Bronze
Concentricidade	0.01 mm máx. p/ fusos DIN/ER
Curso total	100 / 150 mm
Curso total lento	50 mm / 75 mm
Pressão de trabalho	5 - 7 bar
Força de avanço	4150 N à 6 bar
Opção de RPM	150 - 5100 RPM
Tensão do motor	230 / 380 / 440 V
Potência do motor	0,75 kW à 3,0 kW
Peso	45 / 50 Kg

CONCEITO	
01	Cone Jacobs 6
02	Mandril Jacobs 6 - Capacidade 0 à 13 mm
03	Porta-piça ER 32 DIN 6499 - Capacidade 2 à 20 mm
04	Fuso DIN 55058 Ø 28 mm
05	Motor trifásico
06	Transmissão com redutor (Opcional)
07	Transmissão por polias e correia sincronizadora
08	Conexão para mangueira Ø 8 mm
09	Montagem do motor 3 x 90°
10	Corpo em alumínio fundido
11	Hidrocheck (Regulador hidráulico de velocidade)
12	Mangote cromado guiado por alojamento bruido
13	Pressa cabos PG 9

A Drillmaster reserva-se o direito de modificar as características sem prévio aviso.