



FA / * / * / * / * / *	
Tipo de fuso	
01 = Cone Jacobs 1	
02 = Mandril	
03 = ER16	
04 = DIN 55058 Ø 16 mm	
Tipo de motor	
01 = 0,25 kW, 2 pólos, carc. 63	
02 = 0,37 kW, 2 pólos, carc. 63	
Comando	
03 = Válvula externa	

PP - Avanço intermitente (Opcional)

RPM

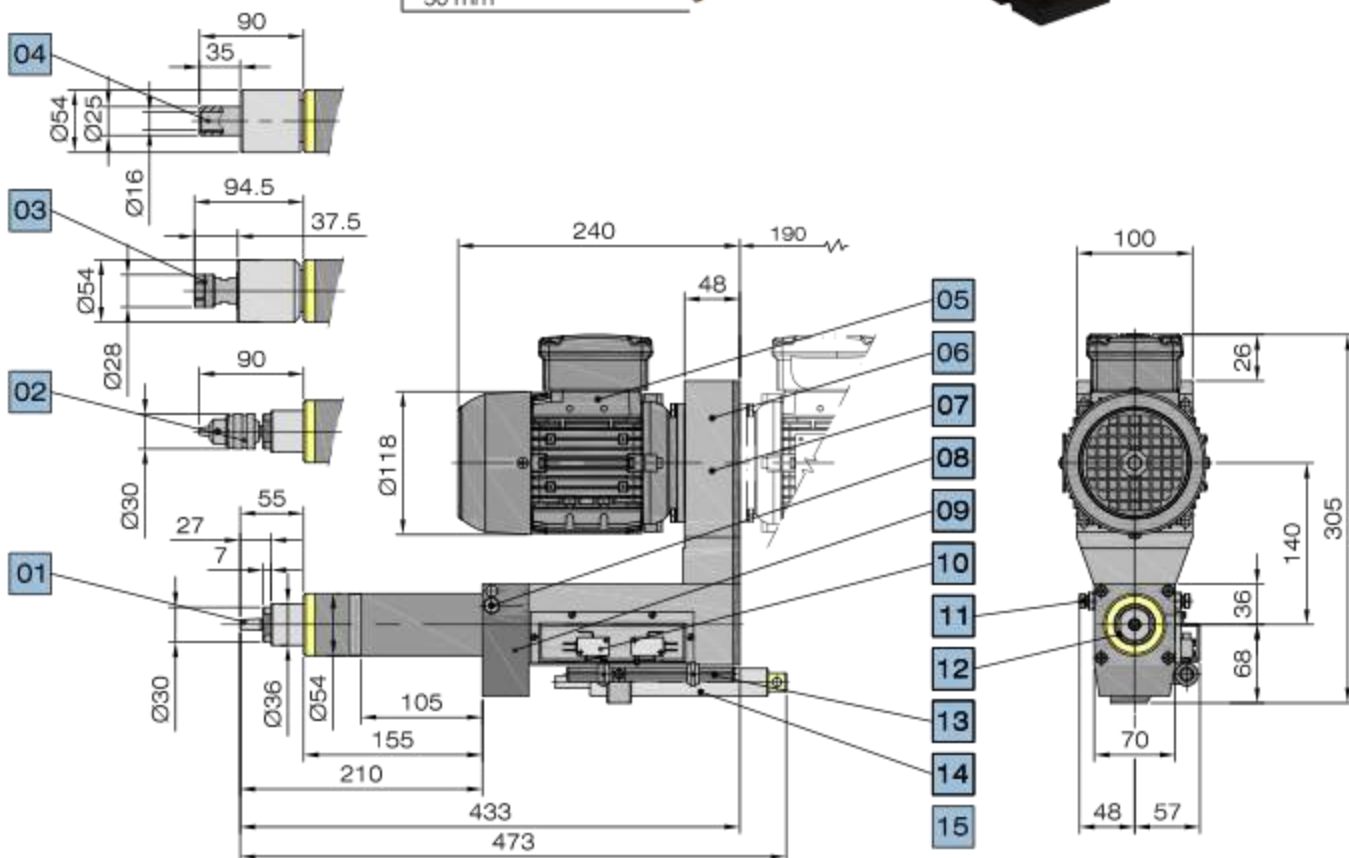
2 Pólos

- 8200
- 7400
- 6700
- 6000
- 5000
- 4500
- 3800
- 3300
- 2900
- 2500
- 2200
- 1900
- 1700

Hidrocheck

25 mm

50 mm



Unidade de furar automática modelo FA

Disponível em quatro modelos de fuso:

- **DIN 55058 Ø16 mm, ER16 DIN 6499, Cone Jacobs 1 e mandril Jacobs 1.**
- Cabeçotes múltiplos poderão ser fixados ao torpedão de Ø 36 mm, utilizando o cone Jacobs 1.
- O acionamento da unidade é eletropneumático, e executa avanço rápido de aproximação, avanço lento de corte e retorno rápido. O avanço lento é controlado por **hidrocheck** incorporado, permitindo velocidades de 0,4 à 25mm/m. Os cursos de avanço e retorno são controlados pelos fins de curso elétricos.
- Utilizando os suportes de fixação **SU54** ou **SH54**, pode ser instaladas em qualquer posição: Vertical, horizontal ou inclinada.
- Opcionais: Válvula de comando; Cabeçotes multifusos; Avanço intermitente (Pica-Pau) para furações profundas; Motor montado para trás.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	FA
Capacidade (mm)	Ø 5 Aço SAE 1020
Capacidade (mm)	Ø 7 Alumínio
Capacidade (mm)	Ø 8 Bronze
Concentricidade	0.01 mm máx. p/ fusos DIN / ER
Curso total	70 mm
Curso total lento	25 mm / 50 mm
Pressão de trabalho	5 - 7 bar
Força de avanço	680 N à 6 bar
Opção de RPM	1700 - 8200 RPM
Tensão do motor	220 / 380 / 440 V
Potência do motor	0,25 kW à 0,37 kW
Peso	11,5 Kg

CONCEITO

01	Cone Jacobs 1
02	Mandril Jacobs 1 - Capacidade Ø 5 à 6 mm
03	Porta-piças ER16 DIN 6499 - Capacidade 1 à 10 mm
04	Fuso DIN 55058 Ø 16 mm
05	Motor trifásico (Opcional montagem para trás)
06	Transmissão por polias e correia sincronizadora
07	Corpo em alumínio fundido
08	Conexão de retorno para mangueiras de Ø 6 mm
09	Curso de 100 mm (Opcional)
10	Fins de curso de avanço e de retorno
11	Conexão de retorno para mangueiras de Ø 6 mm
12	Mangote cromado guiado por mancais de bronze
13	Régua de carnes para controle do avanço e retorno
14	Hidrocheck (Regulador hidráulico de velocidade)
15	Válvula de comando (Opcional)

A Drillmaster reserva-se o direito de modificar as características sem prévio aviso.